

KÖNNEN STAMMDATENPROZESSE STANDARDISIERT,  
EFFIZIENT & FLEXIBEL ZU GLEICH SEIN?



**WARUM  
NICHT?**

**cenitCONNECT**  
**Master Data Processes**

**cenit**

# STAMMDATENPFLEGE – EIN PROZESS MIT HERAUSFORDERUNGEN?

**Qualität** und **Konsistenz** der Stammdaten, kombiniert mit **effizientem Handling** in der Erstellung und Änderung sowie die gezielte **Wiederverwendung** ist die Basis eines stabilen Unternehmens.

Dabei steht die notwendige **Transparenz** und hohe **Standardisierung** innerhalb der Stammdatenbewegung oft im Widerspruch zur **Flexibilität**, die das Tagesgeschäft erfordert. Dadurch bleiben **Optimierungspotentiale ungenutzt**, **Ineffizienzen** entstehen und vermeidbare Störgrößen bleiben unerkannt.

Die oft **lokal** organisierte, **isolierte** Stammdatenpflege ohne prozessuale Orchestrierung **verhindert** die **Nachverfolgbarkeit** der Stammdatenbewegung.

**Fehlende Vernetzung** der auslösenden Situationen, des Status und des Reifegrads der Daten verhindern eine ganzheitliche Root-Cause-Analyse im Fehlerfall. Ebenso wird eine erfolgreiche Überführung in nachgelagerte Prozesse erschwert. Dadurch entstehen **vermeidbare Kosten und Engpässe**.

So ist die prozessuale Stammdatenpflege der Schlüsselfaktor für **Effizienzsteigerung**, **Risikominimierung** und **Kostenreduktion**.

# DIE LÖSUNG – cenitCONNECT MASTER DATA PROCESSES

Der Schlüssel zum Erfolg ist die **ganzheitliche Orchestrierung** von Aufgaben, Daten und Prozessen. So können **Schnittstellenverluste gemindert** und **Synergien** genutzt werden. Zudem werden Risiken, wie geminderte Datenqualität durch ungeübten Umgang mit Stammdaten, entschärft.

Best Practice Prozess-Templates sichern einen **schnellen Start** sowohl bei zentraler als auch bei dezentraler Stammdatenpflege. Diese Templates basieren auf der **jahrelangen Erfahrung** von CENIT im Umgang mit Prozessabläufen in der Wertschöpfungskette. **Volle Transparenz** zum Reifegrad eines Prozesses ermöglicht **präventives Handeln** durch die Erkennung von potentiellen Blockaden und Engpässen. Systemseitige Handlungsempfehlungen auf der Basis von belastbaren Reporting-Daten in Kombination mit einer kontextbezogenen Mustererkennung ermöglichen eine **maßgebliche Effizienzsteigerung**. Durch eine rollenbezogene Unterstützung der Anwender wird die **Datenqualität gesteigert** – selbst bei unregelmäßigem oder ungeübtem Umgang mit Stammdaten.

**Die Prozessmethodik von cenitCONNECT Master Data Processes ermöglicht:**

- **Schrittweise** Umsetzung von Dezentralisierungsstrategien
- **Ganzheitliche** Integration in ein globales Änderungsmanagement
- Maximale **Skalierbarkeit** auf zusätzliche Objekt- und Stammdaten-Typen im SAP
- Optionale Integration gängiger Anwendungen zur Stammdatenpflege, wie SAP® Master Data Governance (MDG) oder Coristo Material Master Management (Coristo MMM)

# SCHNELLER, KOSTENGÜNSTIGER UND HOCHWERTIGER DURCH STAMMDATENQUALITÄT!



- ✓ Flächendeckende Standardisierung innerhalb eines etablierten Master Data Governance Modells.
- ✓ Effizient und flexibel entlang der Wertschöpfungskette agieren, ohne dabei gültige Regelwerke oder Auflagen zu verletzen.
- ✓ Realisierung von autonomen Fertigungsmodellen auf Basis von aktuellen, digitalisierten Stammdaten.
- ✓ Etablierung von Frühwarnsystemen zur Erkennung von bevorstehenden Störungen und Engpässen.
- ✓ Absicherung des operativen Geschäfts durch den Zugriff auf aktuelle, verfügbare, hochqualifizierte und zulässige Stammdaten.
- ✓ Förderung kontinuierlicher Verbesserungen durch etablierte Auswertungsmethoden und Reflektion von Stammdaten und Prozessen.

# IST IHR ZIEL SCHON ZUM GREIFEN NAH?



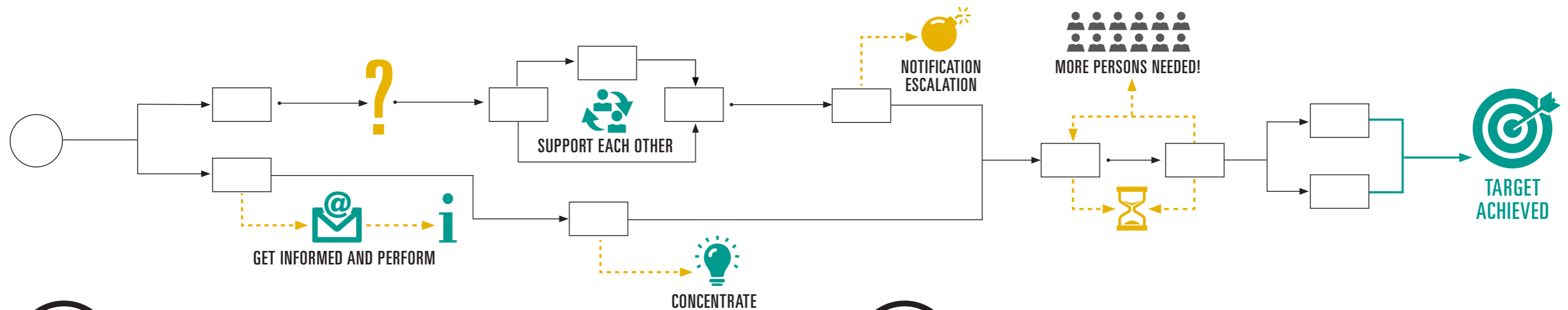
- Sie haben die volle Transparenz über die Güte Ihrer Stammdaten.
- Sie erkennen frühzeitig, wenn Daten in unzureichender Qualität entstehen oder genutzt werden.
- Sie können aufgrund Ihrer Monitoring & Reporting Funktionen Optimierungspotentiale identifizieren.
- Sie können Aufgaben ad-hoc an verfügbare Mitarbeiter mit dem passenden Knowhow verteilen und zudem eine standardisierte Aufgabenverteilung gewährleisten.
- Sie vermeiden Dubletten und die Generierung überflüssiger Daten.
- Ihre Stammdaten eignen sich für eine nahtlose Wiederverwendung im operativen Geschäft.
- Sie können schnell auf neue Anforderungen im Markt reagieren und auf individuelle Kundenwünsche eingehen.

# CENIT UNTERSTÜTZT SIE!



- ✓ **Software**
  - Workflow Tool mit Teamleiter Staffing App und Automatismen zum Stammdaten-Handling
  - Reporting Add-on als Datenquelle für gängige BI-Tools
  - Verfügbar auf SAP S/4HANA® und SAP® ECC 6.0
- ✓ **Konfiguration**
  - Vorkonfigurierte Workflow Templates
  - Monitoring auf Basis von vorkonfigurierten KPIs für Anwender, Teamleiter und Manager
  - Einrichtung von status- und reifegradbasierten Restriktionen am Materialstamm
- ✓ **Projektmethodik**
  - Train-the-Trainer Konzept
  - Best Practice Phasenplan einschließlich Transitionsphase bis hin zur Inbetriebnahme
  - Fit-to-Standard Analyse und Adaption von Best Practices
- ✓ **Paketierung**
  - Vorkonfigurierte Workflow-Lösung mit Support und Wartung

# cenitCONNECT MASTER DATA PROCESSES



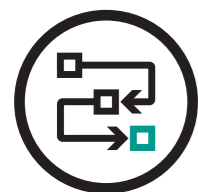
## TEAM MANAGEMENT

- Verknüpfung von Verantwortungsprofilen und Zuständigkeiten an wichtige Indikatoren, wie z.B. Warengruppe, Produkthierarchie sowie Konzernbezüge, Werksbezüge und Vertriebskanäle
- Hinterlegung von möglichen Bearbeitern eines Prozesses in 3 Ebenen:
  - **Team-Ebene:** wenn jedes Teammitglied ein potentieller Bearbeiter ist
  - **Teamleiter-Ebene:** bei ad-hoc Zuweisung auf Basis von Auslastung, Expertise und Situation
  - **Bearbeiter-Ebene:** bei ausgewiesenen Spezialisten
- Bewusste Verteilung und Verlagerung der Arbeitslast auf Basis von potentiellm und aktuellem Workload von Anwendern und Teams
- Kombination aus Standardteams und individueller Teambesetzung



## DATA MANAGEMENT

- Bedarfsgerechte Datenanlage, einmalige Beschreibung der Anforderung mit anschließender Wiederverwendung
- Übersicht über alle beteiligten Objekte
- Systemgestützte Recherche von Abhängigkeiten im Datenmodell und potentieller Auswirkungen auf weitere Objekte
- Automatismen zum prozesskonformen „Setzen von Reifegrad/Status“ an Material, Equipment & Co.
- Direkte Integration von Material-Master-Profilen möglich, um einen verschlankten und personalisierten Materialstamm zu gewährleisten



## PROCESS MANAGEMENT

- Vorkonfigurierte Prozessschritte zur Anlage und Änderung von Stammdaten (z.B. SAP Materialstamm)
- Konfiguration von Freigaben, Warnungen und Sperren, z.B. im Verkauf, Einkauf und der Produktion, in Abhängigkeit des aktuell vorhandenen Material-Status
- Individuelle Adaptionen der standardisierten Prozessabläufe im Tagesgeschäft möglich
- Intelligente Prozessvorschläge des Systems sichern eine effiziente und bedarfsgerechte Abarbeitung
- Möglichkeit der Überführung individueller Prozesse in Standardabläufe
- Unterstützung der Anwender durch Navigationshilfen, Checklisten und Informationen



## MONITORING & REPORTING

### Apps für Monitoring

- Orientierung und maximale Transparenz für prozessbeteiligte sowie prozessverantwortliche Personen
- Vorkonfigurierte KPIs für übersichtliche Informationen zu kritischen und unkritischen Prozessbewegungen
- Einblick in aktuellen und potentiellen Workload durch Teammitglieder und Teamleitung

### Reporting Add-on

- Optimale Versorgung gängiger BI-Tools mit Informationen zu Prozessen, Tasks und Objekten
  - Keine Abweichung von bereits etablierten BI-Tools auf ODATA-Basis notwendig
  - Breite Auswahl an BI-Tools auf ODATA-Basis im Markt für potentielle Neueinführung
- Sofortige Nutzbarkeit nach einmaliger Aktivierung
- Zusammenstellung relevanter Daten in spezifischem Kontext jederzeit möglich, z.B. für Überblick über Effizienz, Erfolgsquoten, Prozessdichte, Prozessvariationen und für die Erkennung von Optimierungspotentialen

CENIT ist der Partner für die erfolgreiche digitale Transformation. Kunden verfügen mit CENIT an ihrer Seite über weitreichende Möglichkeiten zur Optimierung ihrer horizontalen und vertikalen Geschäftsprozesse. Innovative Technologien aus den Bereichen Product Lifecycle Management, Digitale Fabrik und Enterprise Information Management schaffen dafür die Basis. Die Kompetenz der CENIT-Berater entsteht aus der Kombination von fachübergreifendem Prozessverständnis und tiefer Fach-Expertise. Der durchgängige Beratungsansatz gibt CENIT Kunden die Sicherheit, dass ihre Lösungen mit dem Verständnis für ihre gesamte Wertschöpfungskette entstehen.

Als ganzheitlich aufgestellter Partner seiner Kunden übernimmt CENIT die Verantwortung von der Beratung über die Einführung innovativer IT-Lösungen bis zum wirtschaftlichen Betrieb. Das CENIT-Team stellt sich auf die spezifische Situation des Unternehmens ein und gewährleistet damit die Praxisnähe, die messbare operative Optimierungen erst ermöglicht. Seit 30 Jahren realisiert CENIT damit Wettbewerbsvorteile für namhafte Kunden in Schlüsselindustrien der Wirtschaft.

CENIT beschäftigt rund 800 Mitarbeiter, die weltweit Kunden aus den Branchen Maschinenbau, Werkzeug- und Formenbau, Automobil, Luft- und Raumfahrt, Finanzdienstleistungen, Handel und Konsumgüter betreuen.

## KONTAKTIEREN SIE UNS

### **CENIT AG**

Industriestraße 52-54  
70565 Stuttgart

**T.** +49 0711 7825 30  
**F.** +49 0711 7825 4000  
**E.** [meinefrage@cenit.de](mailto:meinefrage@cenit.de)  
**www.cenit.com**

