



MESSERSCHARF BERECHNET...

„Wir waren schon lange auf der Suche nach einem Programm, mit dem wir die bis dato sehr zeitaufwändige und schlecht planbare Messerkonstruktion optimieren konnten“, so Thorsten Kownatzki, Projektleiter CAD Master bei der BM Form Tec GmbH. Mit FASTTRIMSTEEL wurde das Konstruktionsbüro fündig.

Die BM Form Tec GmbH ist ein Engineering Dienstleister mit den Aufgaben Methodenplanung, Werkzeugkonstruktion und Modellbau mit Sitz in Weingarten bei Ravensburg. Als Engineering Dienstleister für die großen OEMs unterliegt das Unternehmen dem gleichen starken Innovations- und Zeitdruck wie seine Auftraggeber. So ist das Unternehmen immer auf der Suche nach Lösungen, die den Konstruktionsprozess optimieren. Mit der vollständig integrierten CATIA V5 Lösung FASTTRIMSTEEL konnte die BM Form Tec GmbH die Konstruktion von Schneidmessern für Blech- und Kunststoff-Umformwerkzeuge automatisieren und so eine enorme Zeitersparnis bei gleichzeitiger Qualitätssteigerung erreichen.

Schon seit Jahren arbeiten die Konstrukteure des Engineering Dienstleisters im Bereich 2D und 3D. Da es aber kein Tool zur automatisierten Konstruktion komplexer Messergeometrien gab, mussten die Schneidwerkzeuge sehr zeit- und arbeitsintensiv und unter Beteiligung

mehrerer Kollegen hergestellt werden. Schließlich hatten bei der BM Form Tec GmbH nur die Methodenplaner die für die Messererstellung notwendigen High-End-Flächenkenntnisse, wogegen die Werkzeugkonstrukteure die Solid-Konstruktion des Messerhalses und Messerfußes verantworteten. Gerade in Urlaubszeiten oder bei Krankheiten konnte es so schnell zu Engpässen kommen: Wenn ein Mitarbeiter aus der Prozesskette nicht zur Verfügung stand, kam der gesamte Prozess zum Stoppen.

überzeugen die offensichtlichen enormen Zeitersparnisse um bis zu 35 Prozent bei der Erstellung der Messer im Vergleich zur manuellen Konstruktion. Noch höher sind die Effekte bei Änderungen, denn dies kann heute oftmals durch ein einfaches Update und die Neuberechnung der Messergeometrie erledigt werden. Auf der anderen Seite ist natürlich auch die Qualitätssteigerung, in Zeiten immer wachsenden Wettbewerbes, ein wichtiger Faktor. Thorsten Kownatzki lobt: „Unsere Messerentwürfe können nun innerhalb

„Im Vergleich zur manuellen Konstruktion konnten wir mit FASTTRIMSTEEL 35 Prozent der Zeit einsparen.“

Thorsten Kownatzki
Projektleiter CAD Master bei der BM Form Tec GmbH

Beim Karosserie- und Werkzeugbau-Forum der CENIT im Jahr 2006 wurde Thorsten Kownatzki auf das neue Messertool FASTTRIMSTEEL aufmerksam. „Während der Präsentation war mir schnell klar, dass das Tool genau unseren Vorgaben entsprach und zu der dringend angestrebten Zeitersparnis im Konstruktionsprozess führen konnte,“ begeistert sich Thorsten Kownatzki noch heute.

► VORTEILE

Die Vorteile von FASTTRIMSTEEL liegen auf der Hand. Auf der einen Seite

weniger Stunden 1:1 und ohne weitere Anpassungen in der Werkstatt umgesetzt werden. Vor FASTTRIMSTEEL mussten unsere Werkzeugbauer oftmals kleinere Änderungen zeitaufwändig und nach Rücksprache mit dem Konstrukteur vornehmen.“

► UMSETZUNG

Nachdem die BM Form Tec GmbH auf dem Karosserie- und Werkzeugbau-Forum der CENIT auf FASTTRIMSTEEL aufmerksam wurde, entschied sich die Geschäftsführung zu einer schnellen Umsetzung. So

BM Form Tec GmbH optimiert Schneidmesserkonstruktion

verging mit tatkräftiger und kompetenter Unterstützung durch die Mitarbeiter der CENIT, gerade einmal eine Woche bis zum ersten Einsatz. Die schnelle Umsetzung war von besonderer Bedeutung, da die BM Form Tec GmbH das Tool schnell für ein wichtiges Kundenprojekt bei einem großen deutschen Automobilhersteller, der sich zeitgleich für FASTTRIMSTEEL entschieden hatte, nutzen wollte.

Das Pilotprojekt verlief, dank der fachkundigen Unterstützung der CENIT, ohne die sonst üblichen Reibungsverluste. Thorsten Kownatzki betont: „Unsere Ansprechpartner bei der CENIT waren sehr hilfsbereit, so dass die Umsetzung wirklich schnell und unkompliziert stattfand.“ Und auch heute noch nutzen die Konstrukteure der BM Form Tec GmbH den fachlich kompetenten Support der CENIT gerne. „Auf Anfragen erhalten wir umgehend eine fachlich qualifizierte Antwort und müssen nicht erst lang und umständlich erklären. Man merkt schnell: wer FASTTRIMSTEEL programmiert hat, muss Ahnung vom Konstruktionsprozess innerhalb unserer Branche haben. Das weiß ich, aber natürlich auch mein Vorgesetzter, dem natürlich der Zeit- und Kostenaufwand besonders am Herzen liegt, sehr zu schätzen,“ betont Kownatzki.

► ERFOLG UND AKTZEPTANZ

Vor FASTTRIMSTEEL konnten nur besonders qualifizierte und erfahrene Mitarbeiter für die Konstruktion der komplexen Wirkflächen eingesetzt werden. Nach der Einführung können, dank der sehr einfachen und intuitiven Bedienbarkeit der Softwarelösung, auch neue Mitarbeiter der BM Form Tec GmbH innerhalb kürzester Zeit eingelernt werden. Da die Erzeugungslogik der Wirkflächen in der

Software abgebildet ist, hängt das qualitative Ergebnis nicht mehr von den Erfahrungen und Kenntnissen der Konstrukteure ab. Mehr noch: durch die erweiterten, messerspezifischen Flächenalgorithmen sind die erzeugten Wirkflächen auch hochwertiger als vergleichbare von Hand erzeugte Konstruktionen. Und so waren auch die Skeptiker innerhalb kürzester Zeit begeisterte Nutzer des Tools. „Heute möchte keiner unserer 35 Konstrukteure die Vorteile von FASTTRIMSTEEL missen,“ beschreibt Thorsten Kownatzki die aktuelle Situation.

► HIGHLIGHTS

Thorsten Kownatzki ist sehr froh, dass er das Produkt FASTTRIMSTEEL für sich und seine Firma entdecken konnte: „Uns ist schnell bewusst geworden, dass wir die Lösung viel früher hätten einsetzen

ten 6-8 Werkzeugen wieder einspielen. Und das bei einer Arbeitsauslastung bei der BM Form Tec GmbH von durchschnittlichen 2 Sätzen à 5 Werkzeuge im Quartal. „Da rechnet sich der Einsatz von FASTTRIMSTEEL natürlich schnell,“ freut sich Kownatzki.

► ÜBER DIE BM FORM TEC GMBH

Die Firma BM Form Tec GmbH wurde 1993 als Dachorganisation für vier renommierte Einzelfirmen gegründet. Im Jahr 2000 erfolgte die Fusion der Einzelfirmen in das bereits gegründete Unternehmen. Seit diesem Zeitpunkt erfolgte eine Fokussierung der Geschäftstätigkeit auf die Prozesskette Engineering im Bereich Werkzeugbau. Das Unternehmen ist heute in den Bereichen Methodenplanung - Werkzeugkonstruktion - Export-Modellbau und Consulting tätig. 60 Mitarbeiter setzen für

“Dank der einfachen Bedienbarkeit von FASTTRIMSTEEL können heute alle Mitarbeiter bei BM Form Tec vom Konstrukteur bis hin zur Technischen Zeichnerin innerhalb weniger Stunden ein Messer am Bildschirm erzeugen.”

Thorsten Kownatzki

Projektleiter CAD Master bei der BM Form Tec GmbH

sollen. Gerade die vermeintlich hohen Lizenzkosten sowie die Scheu vor neuen Produkten hält ja noch immer viele kleinere Firmen vom Einsatz solcher High-End Softwarelösungen ab – uns ist aber schnell klar geworden, dass sich das Tool sehr schnell amortisiert“. Die BM Form Tec GmbH konnte die Lizenzgebühren für FASTTRIMSTEEL bereits mit beauftrag-

Ihre Aufgaben modernste CAx-Systeme wie AutoForm, I-DEAS und CATIA-V5 ein. Verschiedene Kooperationspartner im In- und Ausland begleiten das Unternehmen für internationale Marktpräsenz und gesamtverantwortliche Aufgaben.

Das Unternehmen ist für fast alle Automobilhersteller (OEM) direkt tätig. Des Weiteren zählen verschiedene Tier-1/2-Zulieferer zu den Auftraggebern.



KONTAKT

CENIT
Industriestraße 52-54
70565 Stuttgart

Tel.: +49 711 7825-30
Fax: +49 711 7825-4000
E-Mail: info@cenit.de
Web: www.cenit.de/plm