



BESCHLEUNIGUNG DER PRODUKT ENTWICKLUNG UND FERTIGUNG

Aus und vorbei: die Zeit von unzähligen Medienbrüchen, Liegezeiten, langen Planungszeiten und eines unübersichtlichen Datenschungels ist bei Hansgrohe endgültig vorbei. Auf Basis von SAP PLM, CATIA V5 und einem umfassenden Prozess-Redesign haben IT-Leiter Klaus Buchholz und sein Team zusammen mit den Fachabteilungen den Entwicklungs- und Herstellungsprozess auf eine vollkommen neue Grundlage gestellt.

► EIN NEUES ZEITALTER

„Damit beginnt für uns ein neues Zeitalter in der Konstruktion und Fertigung“, ist Buchholz begeistert. Obwohl das Projekt noch nicht in allen Teilbereichen abgeschlossen ist, werden schon jetzt die Vorteile sichtbar: „Wir sind mit unseren Produkten deutlich schneller am Markt und senken dabei gleichzeitig signifikant die Kosten.“ Als externe Projektpartner standen und stehen SAP Consulting Services und die CENIT zur Seite.

► NEUE ANFORDERUNGEN

Innerhalb eines halben Jahres wurden bei Hansgrohe (365 Mio. Euro Umsatz, 2.400 Mitarbeiter) die komplexen Arbeitsprozesse im IST erfasst und ein neuer zukunftsweisender Soll-Prozess gestaltet. Weitere fünf Monate genügten, um die Zielvorstellungen in den Systemen SAP PLM und CATIA V5 umzusetzen. Ein Schritt zur richtigen Zeit: „Die Anforderungen der Märkte werden immer komplexer und immer kurzfristiger“,

so Buchholz. Die Folge: immer kleinere Losgrößen, dafür eine größere Vielfalt an Produkten, die in kürzeren Abständen am Markt platziert werden müssen. Die über 10.000 Verkaufsartikel werden im Schnitt alle fünf Jahre zur Hälfte erneuert. Die alten IT-Systeme konnten die notwendigen Prozesse nicht mehr adäquat unterstützen. Insbesondere das Management der Produktdaten bereitete zunehmend Kopfschmerzen.

von Versionierung und Revisionierung als auch gezielte Dokumentenverteilung, integrierte Aktionstrigger und automatisierte Workflows für Prüfungsanträge, Genehmigungsverfahren und Freigaben. Das Projekt konnte auch deshalb so erfolgreich durchgezogen werden, weil sich SAP PLM problemlos in die bestehende SAP R/3 Landschaft einfügt. „Unsere PLM Lösung bietet alle Möglichkeiten für eine nahtlose Verbindung unserer ERP-,

“Wir sind mit unseren Produkten deutlich schneller am Markt und senken dabei gleichzeitig signifikant die Kosten”

Klaus Buchholz
IT-Leiter, Hansgrohe AG

► DER LÖSUNGSANSATZ

Die Wende brachte das Anfang 2003 eingeläutete Umsetzungsprojekt „PLM@Hansgrohe“. Die Lösung steuert in Schicht die zentrale Ablage, Verwaltung und Bereitstellung aller Produktdaten - und zwar „von der Wiege bis zur Bahre“, sagt IT Manager Buchholz. „Private Daten gehören mit SAP PLM der Vergangenheit an und damit Redundanzen bei der Datenhaltung, zeitaufwendiges Suchen und Nachfragen“, sieht Klaus Buchholz wesentliche Vorteile. Mehr Transparenz und Aktualität sind weitere. Dafür sorgen sowohl die integrierte Abbildung

Office- und CAD/CAM-Welten, sagt IT Leiter Buchholz.

Insofern wartet erfolgreichem Projektstart noch eine Menge Arbeit. In diesem Jahr will die Hansgrohe AG die Arbeitsprozesse mit SAP PLM erweitern, neue Benutzergruppen anschließen und das Klassifizierungssystem ausbauen. Ins Visier rückt dann das globale Engineering: damit der Datenaustausch noch optimaler funktioniert, sollen weitere internationale Standorte und externe Partner integriert werden. Buchholz: „Wir haben noch längst nicht das ganze Potenzial aus PLM herausgeholt.“

CENIT STANDORTE: ADRESSEN & KONTAKT

DEUTSCHLAND

CENIT Stuttgart

Industriestraße 52-54
D-70565 Stuttgart
Tel.: +49 711 7825-30
Fax: +49 711 7825-4000
E-Mail: info@cenit.de
Web: www.cenit.de

CENIT Berlin

Eichenstrasse 3b
D-12435 Berlin
Tel.: +49 30 884580-0
Fax: +49 30 884580-99

CENIT Düsseldorf

Max-Planck-Str. 17
D-40699 Erkrath (Unterfeldhaus)
Tel.: +49 211 530652-0
Fax: +49 211 530652-99

CENIT Frankfurt

Lyoner Straße 20
D-60528 Frankfurt
Tel.: +49 69 668018-0
Fax: +49 69 668018-8

CENIT Hamburg

Heidenkampsweg 51
D-20097 Hamburg
Tel.: +49 40 2533466-0
Fax: +49 40 2533466-88

CENIT Hannover

Großer Kolonnenweg 21
D-30163 Hannover
Tel.: +49 511 54275-0
Fax: +49 511 54275-88

CENIT München

Paul-Gerhardt-Allee 50a
D-81245 München
Tel.: +49 89 829209-0
Fax: +49 89 829209-99

CENIT Oelsnitz

Kurt-Mauersbergerstr. 9
D-09376 Oelsnitz
Tel.: +49 37298 3039-0
Fax: +49 37298 3039-30

CENIT Saarbrücken

Innovationsring 9
IT Park Saarland G1
D-66115 Saarbrücken
Tel.: +49 681 76190-0
Fax: +49 681 76190-99

SCHWEIZ

CENIT (Schweiz) AG

Hungerbühlstrasse 22
CH-8500 Frauenfeld
Tel.: +41 52 7247777
Fax: +41 52 7247778
E-Mail: info@cenit-ag.ch
Web: www.cenit.de

RUMÄNIEN

S.C. CENIT S.R.L.

Str. Calea Chisinaului
Nr. 104-106 bis, Iasi
Tel.: +40 332 430574
Fax: +40 332 430572
Web: www.cenit.ro

USA

CENIT North America Inc.

691 N Squirrel Rd, Suite 275
Auburn Hills, MI 48326
USA
Tel.: +1 248 276-8540
E-Mail: info@cenit.us
Web: www.cenit.us

FRANKREICH

CENIT France

15 Chemin de la Crabe
FR-31300 Toulouse
Tel.: +33 567310220
Fax: +33 561158805
Web: www.cenit.fr

